

“全息”的意思为“全部信息”，即相对于普通照相的只记录物体的明暗变化，激光全息照相还能记录物体的空间变化。激光全息防伪是应用激光全息技术发展起来的一种新型防伪技术，又称全息防伪。激光全息技术是继激光器于二十世纪六十年代问世之后迅速发展起来的一种立体照相技术。

光学随机干涉纹

光学随机干涉纹

利用双激光干涉的特殊技术，完成“随机”光斑刻录，使形成不规则且独有的光学条纹纹路绝不可能再现，利用该种特殊技术制版的过程，从根本上杜绝了再制相同纹路母版的可能性，达到防伪的目的。可用视觉比较“纹路相同”的方式来分辨标识物的真伪。

透镜全息

利用激光制版过程，将“透镜光斑”刻录在全息干版中。当标识物在白光下再现时，耀眼光斑或光柱可随观察角度变动而移动，该加密方式可增强全息激光标识物的视觉效果，其强烈的走逐光点感觉与正常的全息色彩效果形成鲜明的对比，使标识物既美观又防伪。

真彩色再现

激光标识带有色彩灰度信息，在此标识上仿制信息是非常困难的，此种标识还可同时具有平面层次真彩色、全立体真彩色，因此，这种激光标识具有很强的防伪性能。

低频光刻

在全息制版时，以非干涉光束将图文信息刻录在光刻菲林上，再进行后期制作，使防伪标识物光刻部分有金属光芒旋转及扩散的衍射视觉效果。

浮化光刻

利用单光束激光制版技术，使图文“烧白”如同白色印刷效果，具有一般光源可视之优点，可增加标识物美观及防伪功能。

激光暗码还原

制版时将图文信息隐藏在标识物内容之中，肉眼无法察觉，但在激光笔光源下，暗码可还原。暗码信息如用手签形式，更能增强防伪功能。（适用于厂家自身检标识物真伪）。

光学微缩

将图文信息用光学微缩的方式刻录在全息菲林上，肉眼难以察觉，在 50-100 倍放大镜下可察看。（适用于厂家自身检验标识物真伪）。

莫尔隐像

表面为激光图案，内置数码信息，必须用同频的黑白菲林解码片进行解码还原。技术含量

高，防伪性能强。（适合于厂家自知检验标识物真伪）。

透视暗码

标识的“透视暗码”效果是利用特殊的光学设备技术拍摄而成，在特定的光源下暗码还原。由于特殊的制版技巧，使仿制者困难造假。

真三维立体

真三维立体全息图是利用真实雕刻模型经全息光学制版而成，由于手工雕刻而成的模型独一无二，杜绝造假者仿制。加上拍摄所需的光路、光学设备及特殊制版技巧、所以防伪标识无可仿制。

空间立体

利用特殊光学制版技术，产生图文前后延续感觉和强烈立体感，使标识物既美观且防伪性强，杜绝仿制。